

半導体関連立地企業XI-SEP 会員企業とのビジネス交流会 開催のお知らせ

1 趣旨

5G・AI・IoT、自動運転やデータセンターの普及により半導体関連産業市場の大きな成長と、それに伴う半導体の需要の増大が見込まれているところです。本県においては、北上川流域を中心として、大手半導体関連企業の進出・業容拡大により、半導体関連産業の集積が加速しています。

I-SEP（いわて半導体関連産業集積促進協議会）では、会員企業の取引拡大を目的として、県内に立地している半導体関連企業等4社とI-SEP会員企業のビジネス交流会を開催いたします。

半導体関連産業への新規参入や更なる取引拡大に資する絶好の機会となりますので、多くの皆様に御参加いただきますよう御案内いたします。

2 開催日時 ※詳細は4に記載のとおりです

令和2年11月25日（水）10時30分から12時、13時から17時30分

3 開催場所

ホテルシティプラザ北上 ※会場の詳細は、申込受付後、別途お知らせします。
（〒024-0032 岩手県北上市川岸1丁目14-1）

4 半導体関連立地企業（発注側企業） ※発注ニーズは別紙のとおりです

第1部 株鈴木商館 （10時30分～12時）

第2部 芝浦エレテック株 （13時～14時30分）

第3部 ジャパンマテリアル株 （14時30分～16時）

第4部 株酒重 （16時～17時30分）

5 スケジュール ※参加企業数等の状況により変更となる場合があります

(1) 開会挨拶、流れの説明（5分間）

(2) 発注企業からの会社概況、発注ニーズ説明・質疑応答（15分間）

(3) 参加企業によるプレゼンテーション・質疑応答（3～5分/社）（55分間）

(4) 名刺交換（5分間）

(5) 閉会挨拶、解散

※発注企業の説明及び受注企業のプレゼンは、パソコン又は紙媒体となります。

6 募集企業数

15社/部 程度（1社2名以内での申し込みをお願いします。）

7 申込期限・方法 ※参加料無料です

令和2年11月18日（水）までに、別添企業参加申込書をファックス又はメールにより、下記に記載の事務局あてに提出願います。

8 主催

いわて半導体関連産業集積促進協議会（I-SEP）

【事務局】

いわて産業振興センター ものづくり振興部 主査 工藤

電話：019-631-3822 FAX：019-631-3830 Mail：m_kudoh@joho-iwate.or.jp

半導体関連立地企業からの発注ニーズについて

第1部 (株)鈴木商館 (10時30分～12時)

(1) 所在地

北上市北工業団地 5-11 (東北支店 岩手事業所)

(2) 資本金

20,000 万円

(3) 従業員

405 名

(4) 主な事業内容

高圧ガスを中心とした総合商社 (建設業として管工事資格を取得)

(5) 外注方針

作業環境管理・設計図面作成・作業者教育・材料在庫・コスト

(6) 主な外注加工の内容

プラスチック成形、板金、溶接、塗装、ゴム、機械加工、治工具、設計、電気組立、特殊ガス配管工・TIG 溶接工・電気工事

(7) 外注選定基準等

	外注品目・加工内容	必要設備	材質・サイズ・ロット等	その他要望事項
1	塩ビ接着加工品。電源機器に対して被水カバー・機器緊急停止操作盤に対する誤操作防止カバー	塩ビ切削加工機械。 図面作成 CAD。	透明塩ビ 厚さ 5mm。 1 品 1 様 サイズ。 (MAX3,00 × 1,500) 前後	接着溶接・溶着
2	SUS 品削り出し機械加工 アルミ品削り出し機械加工 固定金具	切削機械。CAD 製 図に対する工作機 械。測定機器。洗浄 槽。プレスサー。穴 あけパンチャー。	SUS・アルミ・鉄 最大φ450mm前後	強度計算
3	配管工事、TiG 溶接工事、電気工事			クリーンルーム 内作業含む

第2部 芝浦エレクトック(株) (13時～14時30分)

(1) 所在地

北上市黒沢尻 3-15-1 (岩手営業所)

(2) 資本金

10,000 万円

(3) 従業員

223 名

(4) 主な事業内容

装置のメンテナンス、改造、修理。装置の新規設計製作。部品、洗浄、工事等

(5) 外注方針

価格、納期、品質を全て加味し選定

(6) 主な外注加工の内容

鋳造、製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、ゴム、熱処理、金型、機械加工、
治工具、設計、機械組立、電気組立、電気工事、加工機の設計製作一括

(7) 外注選定基準等

	外注品目・加工内容	必要設備	材質・サイズ・ロット等	その他要望事項
1	機械加工品	多種	SUS、銅、アルミ、テフロン、 石英ガラス等多種	パーティクルにはうるさい顧客が多数の 為、洗浄し真空梱包 必要。
2	設計製作一括装置	多種	プロセスは当社にて行なう為、 加工物の自動搬送装置を依頼 するが多い	現地据付まで一緒に 行なって頂きたい。
3	設計製作一括治具、 ユニット	多種	ワーク固定用治具、COF 打ち 抜き用の金型、等多種。	構想の検討から一緒に 行なって頂きたい。

第3部 ジャパンマテリアル㈱（14時30分～16時）

(1) 所在地

北上市流通センター22番25号（北上事業所）

(2) 資本金

131,781万円

(3) 従業員

288名（JMグループ：1,322名）

(4) 主な事業内容

半導体・液晶製造向けガス供給システムの開発・製造・販売 配管施工
各種材料供給管理

(5) 外注方針

新規参入歓迎、技術教育指導及び溶接機の貸し出し可能

(6) 主な外注加工の内容

配管加工・配管工事・装置回り付帯作業

(7) 外注選定基準等

	外注品目・加工内容	必要設備	材質・サイズ・ロット等	その他要望事項
1	特殊ガス供給配管設計施工	SUS自動溶接機 他検査機器等	SUS316L BA-S、 SUS316L VIM-VAR '1/4"、3/8"、1/2"、 15A～100A	社内の加工加工及び現場での作業となるため4～5名作業者が必要
2	超純水供給配管設計施工	塩ビ融着機 他検査機器等	クリーンHI、PVDF 15A～100A	社内の加工加工及び現場での作業となるため4～5名作業者が必要
3	装置周り付帯作業（耐震固定、被水対策、配管保温ヒーター施工等）	一般工具		現場での作業となるため2～3名作業者が必要

第4部 (株)酒重 (16時~17時30分)

(1) 所在地

北上市相去町山田2番地18 北上オフィスプラザ106号 (北上オフィス)

(2) 資本金

1,000万円

(3) 従業員

58名

(4) 主な事業内容

各種加工品・小工事・保守メンテナンス

(5) 外注方針

岩手県内企業

(6) 主な外注加工の内容

鋳造、鍛造、プラスチック成形、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、
ゴム、熱処理、金型、機械加工、治工具、設計、機械組立、電気組立

(7) 外注選定基準等

	外注品目・加工内容	必要設備	材質・サイズ・ロット等	その他要望事項
1	金属・樹脂・ガラス加工 全般	—	小ロットから	—
2	小工事(電気工事や空調 工事など) 設備保全	—	—	主エリア県南地区